

Załącznik nr 1

Opis przedmiotu sprzedaży

FREZARKA PIONOWA

- Nazwa maszyny - Frezarka pionowa
- typ maszyny - 6C12
- Nr. inwentarzowy - 000027
- Rok budowy - 1975
- Napięcie zasilania - 380V
- Moc silnika - 5,5 kW
- Masa 3000 kg
- Wysokość - 2030mm
- Szerokość - 2230mm
- Zakres prędkości obrotowych wrzeciona - 31,5 - 160 obr/min
- Obrót głowicy - (+/-) 45°
- Mechaniczne przemieszczanie wzdłużne stołu - 950mm
- Mechaniczne przemieszczanie poprzeczne stołu - 300mm
- Stożek wewnętrzny wrzeciona - 50
- Szerokość powierzchni roboczej stołu - 320mm
- Długość powierzchni roboczej stołu - 1250mm

Maszyna jest niekompletna i niesprawna. Brak posuwu mechanicznego, uszkodzone sterowanie elektryczne

Kupujący we własnym zakresie maszynę demontuje ze stanowiska w CEZ.

WIERTARKA PROMIENIOWA

- Nazwa maszyny - Wiertarka promieniowa
- typ maszyny - WR-50x1,6
- Nr. inwentarzowy - 000015
- Rok budowy - 1969
- Napięcie zasilania - 380V
- Moc silnika - 1,7 kW
- Masa 4500 kg
- Wysokość - 2870mm
- Szerokość - 1020mm
- Największy promień wiercenia - 1610mm
- Najmniejszy promień wiercenia - 610mm
- Największa odległość wrzeciona od podstawy - 1410mm
- Stożek Morsa wrzeciona - 5
- Największa średnica wiercenia w stali - 55mm

- Największa średnica wiercenia w żeliwie - 70mm

Maszyna jest niekompletna i niesprawna. Uszkodzone sterowanie elektryczne.

Kupujący we własnym zakresie maszynę demontuje ze stanowiska w CEZ.

TOKARKA KŁOWA UNIWERSALNA

- Nazwa maszyny - Tokarka kłowa uniwersalna uproszczona
- typ maszyny - TUE - 40
- Nr. inwentarzowy - 000025
- Rok budowy - 1969
- Napięcie zasilania - 380V
- Moc silnika - 3,0 kW
- Masa 1500 kg
- Wysokość - 1195mm
- Szerokość - 885mm
- Średnica toczenia nad nożem - 180mm
- Średnica toczenia nad suportem - 230mm
- Maksymalna długość toczenia - 800mm
- Stożek Morsa wrzeciona - 4
- Obroty wrzeciona prawo/lewo - 22,4 - 1000 obr/min
- Przelot wrzeciona - 38mm
- Skok śruby pociągowej - 6mm

Maszyna jest niekompletna i niesprawna. Uszkodzone sterowanie elektryczne, brak dźwigni sterujących.

Kupujący we własnym zakresie maszynę demontuje ze stanowiska w CEZ.